

eliturbo

MISTY

**Prestazioni elevate, design moderno,
struttura in poliammide riciclabile,
basso impatto ambientale.**



ELITURBO MISTY

Miscela, umidifica e raffresca l'aria negli ambienti agricoli, zootecnici, commerciali e industriali attraverso un processo di micronebulizzazione dell'acqua.



HEALTH



GREEN



MADE IN ITALY

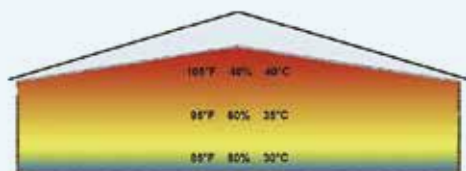
INTERTEK
MODELLO 2002CERTIFICAZIONI
EUROPEE

ELITURBO MISTY®, rappresenta la soluzione più efficiente per mantenere il corretto livello di umidità per allevamenti, coltura in serra e magazzini di stoccaggio alimentare, per evitare la disidratazione degli animali e delle piante e il deterioramento dei prodotti alimentari.

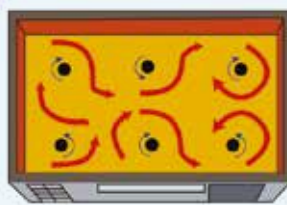
Grazie alla sua doppia funzione, può essere utilizzato sia nelle stagioni calde e secche per ventilare, umidificare e raffrescare, sia nelle stagioni fredde e umide solo come ventilazione per ridurre le condense e distribuire uniformemente l'aria calda prodotta dall'impianto di riscaldamento.

Abbinando Eliturbo MISTY® ai sistemi di riscaldamento si risparmia eliminando gli sprechi di aria calda

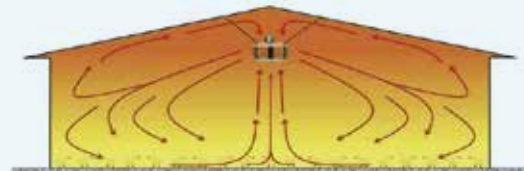
COME FUNZIONA



DISTRIBUZIONE DELLA
TEMPERATURA ALL'INTERNO DI UN CAPANNONE TIPO



FUNZIONAMENTO CON SENSO
DI ROTAZIONE ALTERNATO
DI ELITURBO



DISTRIBUZIONE DELL'ARIA CON L'USO DI ELITURBO
CON SPECIALE GIRANTE ELICENTRIFUGA BREVETTATA

ELITURBO MISTY® è equipaggiato di un sistema di micronebulizzazione dell'acqua ad alta pressione costituito da speciali ugelli nebulizzatori che creano una "nebbia" ultra fine composta da milioni di goccioline della dimensione media inferiore ai 10 micron. Inoltre è dotato di una speciale ed esclusiva ventola elicentrifuga che miscela tutta l'aria dell'ambiente e previene la stratificazione dell'aria calda a soffitto.

L'aria così trattata e umidificata viene distribuita a 360° in modo circolare raggiungendo ogni angolo dell'ambiente. IL fenomeno fisico della stratificazione dell'aria calda a soffitto è comune in tutti gli edifici di grande volumetria, è causa delle difficoltà nel riscaldamento a livello pavimento e produce un grande spreco energetico. **ELITURBO MISTY®** contrasta questo fenomeno e produce risparmio energetico.

CARATTERISTICHE E CAMPI DI APPLICAZIONE



DESIGN MODERNO E FUNZIONALE

LEGGERO E SILENZIOSO

BASSA VELOCITÀ DELL'ARIA

STRUTTURA IN POLIAMMIDE
RICICLABILE

BASSO IMPATTO AMBIENTALE

RESISTENTE AGLI URTI E ALLA CORROSIONE

ZOOTECNIA BOVINI, SUINI, AVICOLI

Le alte temperature estive influenzano l'aumento del peso, il ciclo riproduttivo e la produzione di latte. La nebulizzazione consente di ridurre lo stress da calore degli animali e il tasso di mortalità. Inoltre ELITURBO MISTY® favorisce la riduzione di condense acide e l'evacuazione di odori attraverso le aperture della stalla.

COLTURE IN SERRA

ELITURBO MISTY® distribuisce in modo uniforme l'aria e l'umidità e riduce la condensa ed il gocciolamento nelle serre. Garantisce il mantenimento del microclima ideale nell'ambiente e il risparmio di combustibile per il riscaldamento.

STOCCAGGIO DI ORTOFRUTTA, PESCE, CARNE, FORMAGGIO

Con ELITURBO MISTY® si ripristina il livello dell'umidità nell'aria a valori ottimali, bloccando il processo di disidratazione. La perdita della "freschezza" è causata principalmente da una veloce disidratazione del prodotto a seguito dell'acqua evaporata per differenza di valori con quella dell'aria circostante.

INDUSTRIA

ELITURBO MISTY® impedisce la stratificazione dell'aria calda a soffitto, migliora la qualità e il benessere dell'ambiente lavorativo e produce un elevato risparmio energetico. In alcune industrie come quelle tessili, del legno, del tabacco e le cartiere produce le necessarie condizioni igrometriche.

VANTAGGI



Grande ricircolo dell'aria garantito dalla speciale girante brevettata. Nessuna corrente fastidiosa, ventilazione quasi impercettibile.



Trasporto e distribuzione dell'aria nell'ambiente senza la necessità di canalizzazioni.



Riduzione della stratificazione dell'aria con elevato risparmio energetico per il riscaldamento.



Riduzione della concentrazione di vapori di ammoniaca e degli odori per una migliore respirazione di animali e operatori.



Capacità di uniformare la temperatura e l'umidità dell'edificio in verticale e in orizzontale.

L'esclusiva miscelazione dell'aria prodotta da ELITURBO MISTY® migliora le condizioni ambientali anche durante la stagione estiva quando, a causa delle elevate temperature e dell'alto grado di percentuale di umidità relativa, si genera un microclima intollerabile per le persone e le strutture. ELITURBO MISTY® attiva il ricambio dell'aria attraverso le finestre e altre aperture realizzando una costante piacevole ventilazione dell'ambiente.

ELITURBO MISTY®

| Serie Misty Modello | Aria Circolata | Alimentazione elettrica | Potenza Assorbita | Dimensioni Diametro x Altezza | Peso | Consumo d'acqua massimo |
|------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------------------|---------|----------------------------|
| 2002 | 10000 m ³ /h | 230V 50Hz | 310 W | 710 mm x 585 mm | 11 kg | 22,08 l/h |
| I-Tronic | 10000 m ³ /h | 220-240 V50/60Hz | 310 W | 710 mm x 610 mm | 12,5 kg | 22,08 l/h |

LE ALTRE SOLUZIONI DI IMPRESIND PER LA TUA ATTIVITÀ

