



ColdAIR

FPA Kitchen 5.0

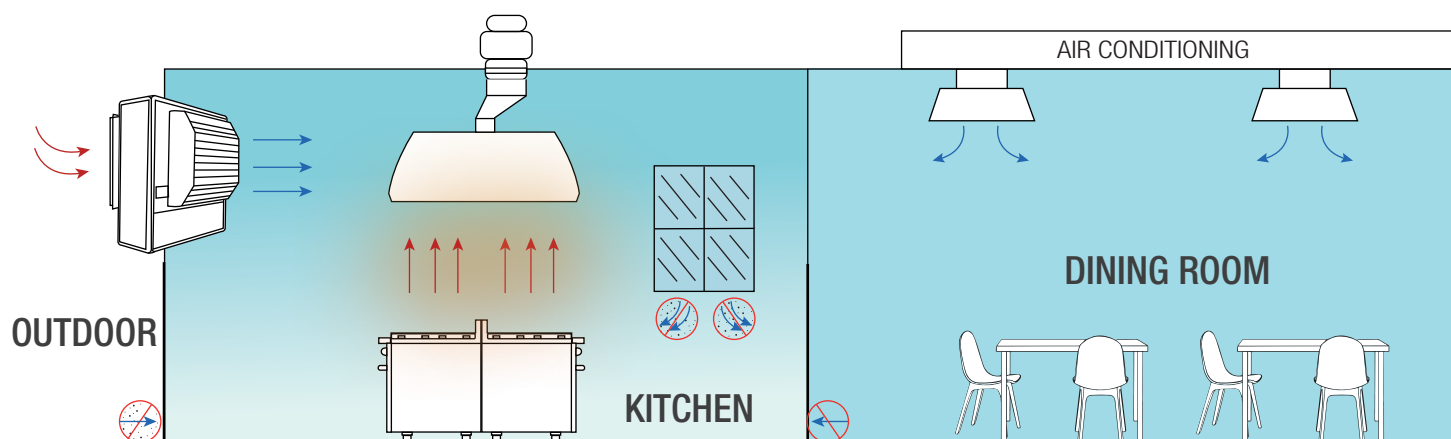
RAFFRESCAMENTO, DEPURAZIONE E
VENTILAZIONE DI CUCINE PROFESSIONALI
ED INDUSTRIE ALIMENTARI

COME FUNZIONA

A differenza di un tradizionale sistema di condizionamento dell'aria, il raffrescatore evaporativo **ColdAIR FPA Kitchen-5.0** immette aria nuova e raffreddata in ambiente e ne produce il ricambio continuo nel tempo, in questo modo l'ambiente riceve aria nuova e ossigenata ed espelle quella esausta tramite le cappe aspiranti. L'aria nuova immessa in ambiente viene filtrata e depurata dei maggiori agenti inquinanti presenti in atmosfera.

Il raffrescatore **FPA-KITCHEN-5.0** è dotato di una nuova tecnologia denominata HEALTH che produce l'abbattimento percentuale di NO, NOx e altri agenti inquinanti inorganici e riduce i valori percentuali di polveri sottili presenti nell'aria (TSP, PM10 e PM4).

L'aria viene raffreddata mediante un processo di evaporazione dell'acqua che riduce il calore sensibile dell'aria, senza l'utilizzo di compressori e gas refrigeranti. Tutto ciò consente di raffreddare grandi volumi d'aria con il minimo dispendio energetico e con impatto ambientale uguale a zero.



Il display di comando, facile e intuitivo, permette di scegliere tra **modalità di Raffrescamento o di sola Ventilazione**. In entrambe le modalità sono disponibili **5 diverse velocità del ventilatore** preimpostate fino a una portata d'aria massima di 5.000 m³/h, a seconda delle esigenze dell'utilizzatore e del locale. La possibilità di variare la portata d'aria del ventilatore permette di soddisfare le diverse capacità delle cappe aspiranti.

Per ottimizzare lo scambio adiabatico in modalità di Raffrescamento è prevista una fase denominata **"Pre-Raffrescamento"** in cui il ventilatore funziona automaticamente ad una velocità minima fissa e mantiene tale velocità fino a che il pannello evaporante non sia pronto alla sua funzione.

Terminata questa fase il ventilatore riprende a funzionare automaticamente alla velocità impostata dall'utente avviando così la **fase di Raffrescamento definitiva**, al termine della quale il Raffrescatore passa automaticamente alla **fase finale di risciacquo**.

VANTAGGI

Il **raffrescatore FPA-KITCHEN-5.0** è dotato di pannelli evaporanti di nuova generazione e realizzati con nuova tecnologia denominata **HEALTH**. Tale tecnologia produce un abbattimento percentuale di NO, NOx e altri agenti inquinanti inorganici presenti nell'aria trattata, così come la speciale struttura del pannello evaporante riduce i valori percentuali di polveri sottili presenti nell'aria (TSP, PM10 e PM4). La macchina dispone di un diffusore a doppio filare di alette per la distribuzione dell'aria in ambiente in orizzontale ed in verticale e di una sezione posteriore per l'inserimento di diversi filtri per il trattamento dell'aria prelevata all'esterno. La struttura della macchina è in acciaio inox.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata Aria	Max Min	mc/h	5000 1000
Capacità di raffreddamento sensibile		kW	12
Tensione di Alimentazione		V/Hz	230/50
Corrente		A	3
Potenza elettrica totale		kW	0.45
Consumo d'acqua medio		lt/h	13
Carico acqua Ø		"	3/4
Scarico acqua Ø		mm	22
Efficienza di saturazione			88%
Dimensioni: L x P x H		mm	1005x347x1070
Peso (vuoto - pieno)		Kg	55 - 75

IMPRESIND© KCFL2019/09

LE ALTRE SOLUZIONI DI IMPRESIND



Via I Maggio, 24 - 20064 Gorgonzola (MI) – Italy - +39 02 95741932 - impresind@impresind.it

WWW.IMPRESIND.IT